

VELIA EM

Série OPBL10P

PRÉPARATEURS DE COMMANDES DE SECOND NIVEAU

1.0 tonnes

PRATIQUE ET RAPIDE, LE PRÉPARATEUR DE COMMANDES DE NOUVELLE GÉNÉRATION

En préparation de commandes, lorsque la pression est là, les chariots sont mis à l'épreuve et seuls les plus forts réussissent. Notre gamme VELiA EM de préparateurs de commandes de second niveau est vraiment exceptionnelle. Conçus pour une préparation efficace et sûre, ces bourreaux de travail de 1 000 Kg font plus que protéger vos opérateurs... ils travaillent en harmonie avec eux.

SPÉCIFICATIONS

OPBL10P

LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...



VELiA EM

Série OPBL10P

PRÉPARATEURS DE COMMANDES DE SECOND NIVEAU

1.0 tonnes



Par exemple, son marchepied ultra-bas. À 160 mm du sol seulement, il est jusqu'à 45 % plus bas que certains produits concurrents. De plus, il réduit considérablement les efforts de vos opérateurs, de même que les risques de glisser, de trébucher et de chuter.

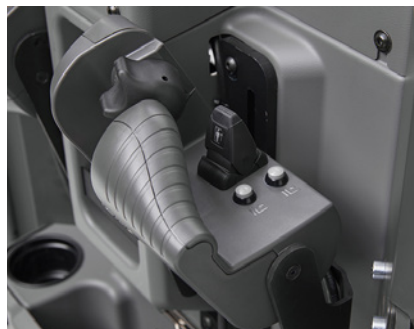
Ensuite, il y a cette large entrée du VELiA EM. Avec ses 603 mm de large, elle peut accueillir confortablement des conducteurs de toutes tailles.

CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **MaxVision**
(option non-standard), le mât et le protège-conducteur qui maximisent le champ de vision de l'opérateur pour une productivité et une sécurité accrues.
- **Une construction robuste**
garantit une conduite stable et d'excellentes performances de préparation.
- **Le pare-chocs en acier**
augmente la durabilité et la protection de l'opérateur.

ENTRAÎNEMENT

- **Un puissant moteur AC**
assure une vitesse et une accélération supérieures, même en charge. Il garantit également un fonctionnement contrôlé, silencieux et fluide, une durée de travail prolongée et demande moins d'entretien.
- **Le mode ECO**
réduit la consommation d'énergie, sans compromettre les performances.
- **L'option grande vitesse**
augmente la vitesse de 9 à 12 km/h.



CIRCUIT ÉLECTRIQUE ET SYSTÈME DE COMMANDE

- **Réglage des performances**
L'opérateur peut rapidement changer de mode de performance à l'intérieur de la plage autorisée pour s'adapter à diverses situations de manutention.

POSTE DE CONDUITE ET COMMANDES

- **Meilleure hauteur de marchepied du marché (avec seulement 160 mm) pour**
offrir un accès et une sortie faciles pour maintenir les opérateurs alertes et productifs tout au long des périodes de travail.
- **Le compartiment de l'opérateur, facile d'accès**
est spacieux et comporte une entrée extra large pour un accès et une sortie plus rapides.
- **La structure EasyLift**
(standard sur le modèle 1800 mm) permet aux opérateurs de soulever/abaisser la palette à des hauteurs confortables lors du prélèvement et de la récupération, ce qui réduit le risque de maux de dos.
- **Cabine haute visibilité**
optimise la visibilité à l'avant pour réduire les risques de dommages, tout en augmentant le confort et l'efficacité de l'opérateur.
- **Capteur de présence de l'opérateur**
couvre une large zone, ce qui donne plus de liberté de mouvement à l'opérateur, tout en évitant qu'il trébuche.

- **Tapis de sol**
antidérapant, garantissant la sécurité des opérateurs, pour une utilisation en toute confiance.
- **Accès par code PIN**
pour un maximum de 100 utilisateurs - évitant toute utilisation non autorisée.
- **Témoin de l'état de charge de batterie**
informe les opérateurs des niveaux de décharge de la batterie, assurant ainsi des opérations à haut rendement et une longue durée de vie de la batterie.
- **Barrières d'accès latérales MaxPro avec des capteurs automatiques**
empêchent toute utilisation dangereuse du chariot avec des barrières ouvertes à des hauteurs supérieures à 1200 mm.
- **Compartiments de rangement faciles d'accès**
pour que les préparateurs disposent, à portée de main, de tout ce dont ils ont besoin pour travailler efficacement et facilement.
- **Volant ergonomique**
offre un contrôle tout en douceur des déplacements pour maintenir la vigilance des opérateurs et la précision des opérations.

AUTRES FONCTIONS

- **Accès rapide à la batterie**
réduit le temps nécessaire aux vérifications quotidiennes, pour une disponibilité maximale.
- **Batterie sur rouleaux robustes**
accélère les changements. Les préparateurs peuvent se concentrer sur leur tâche.



Pour de plus amples informations sur les VELiA EM, visitez notre site Web



mft2.eu/veliaem-fr

VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

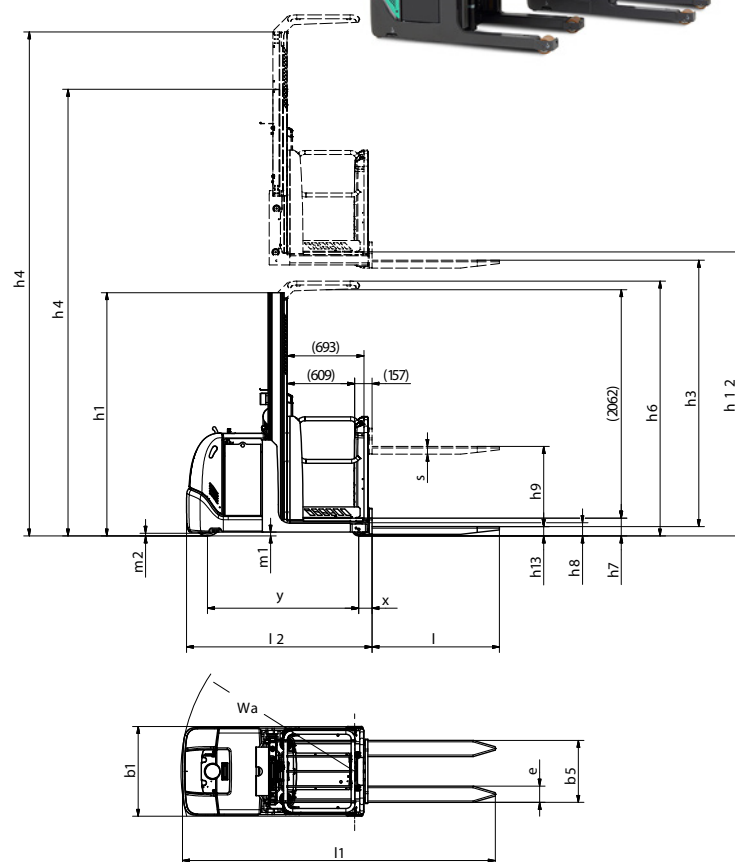
CARACTÉRISTIQUES				SANS EASYLIFT	AVEC EASYLIFT
1.1	Fabricant			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Désignation du modèle du fabricant			OPBL10P	OPBL10P
1.3	Source d'alimentation			Batterie	Batterie
1.4	Type de cariste			Porté debou	Porté debou
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	1000	1000
1.6	Centre de gravité	c	mm	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	100	120
1.9	Empattement	y	mm	1371	1371
POIDS					
2.1b	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie		kg	2500	2650
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	470 / 2030	480 / 2170
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	990 / 510	990 / 660
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR					
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, côté conducteur/charge			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	120 x 115	120 x 115
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			2 / 1x	2 / 1x
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	674	674
DIMENSIONS					
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	mm	1710	2276
4.4	Hauteur de levée	h3	mm	1040	1640
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	2670	3790
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm	2300	2300
4.8	Hauteur de siege/ plate-forme	h7	mm	160-1200	160-1800
4.10	Hauteur des longerons	h8	mm	115	115
4.11	Levage supplémentaire	h9	mm	723	723
4.14	Hauteur de plate-forme, soulevée	h12	mm	1200	1800
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	90	90
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2805	2825
4.20	Longueur jusqu'à la face de la fourche	l2	mm	1655	1675
4.21	Largeur hors tout	b1	mm	810	810
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	70 / 147 / 1150	70 / 147 / 1150
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	450-700	450-700
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	b4	mm	35	35
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm	Plateforme/largeur de chargement + espace libre de 90 mm de chaque côté	Plateforme/largeur de chargement + espace libre de 90 mm de chaque côté
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	3131	3150
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1570	1570
4.41	Largeur d'allée de transfert (palette longitudinale de 1000 x 1200 mm & dégagement de 200 mm)	Au	mm	Plateforme/largeur de chargement + espace libre de 90 mm de chaque côté	Plateforme/largeur de chargement + espace libre de 90 mm de chaque côté
PERFORMANCES					
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	9 / 9	9 / 9
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0.12 / 0.20	0.11 / 0.19
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0.25 / 0.23	0.24 / 0.22
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%	10.2	10.2
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s	5.6 / 4.9	5.5 / 4.8
5.10	Frein de service			Régénératif / électrique	Régénératif / électrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES					
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	2.7	2.7
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	2.2 (5%)	2.2 (5%)
6.3	Batterie conforme à la norme DIN			BS	BS
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 486-600	24 / 486-600
6.5	Poids de la batterie		kg	450 - 500	450 - 500
DIVERS					
8.1	Type de commande d'entraînement			Traction CA	Traction CA
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	57	57

VELIA EM

Série OPBL10P

**PRÉPARATEURS DE
COMMANDES DE
SECOND NIVEAU**

1.0 tonnes



Ast = $Wa + R + a$
 Ast = Largeur d'allée avec charge
 Wa = Rayon de giration
 a = Distance de sécurité = 2×100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 l6 = Longueur de palette (800 or 1000 mm)
 x = Distance essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche
 b12 = Largeur de palette (1200 mm)
 b1/b2 = Largeur totale

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES DES MÂTS



Série OPBL10P

OPBL10P LEVAGE DE PLATEFORME DE 1200 MM						SANS EASYLIFT	AVEC EASYLIFT (Course de EasyLift 720 mm)	
TYPE DE MÂT	h12 mm	h1 mm	h4 mm	h mm	c mm	FOURCHES FIXES	FOURCHES FIXES	FOURCHES RÉGLABLES
	Hauteur de plancher de la plate-forme	Hauteur mât abaissé	Hauteur mât déployé	Hauteur fourches	Distance au centre de charge	Capacité max	Capacité max	Capacité max
SIMPLEX	1200	1630 (piliers)	2670	h12 - 70 = 1130 sans EasyLift	400-600	1000	-	-
				h12 - 70 + 720 = 1850 avec EasyLift	400-600	-	1000	n/a
					400-500	-	1000	1000
					600	-	1000	900

Capacités résiduelles par répartition uniforme le long des fourches

OPBL10P LEVAGE DE PLATEFORME DE 1800 MM						AVEC EASYLIFT (Course de EasyLift 720 mm)	
TYPE DE MÂT	h12 mm	h1 mm	h4 mm	h mm	c mm	FOURCHES FIXES	FOURCHES RÉGLABLES
	Hauteur de plancher de la plate-forme	Hauteur mât abaissé	Hauteur mât déployé	Hauteur fourches	Distance au centre de charge	Q kg	Q kg
SIMPLEX	1800	2276	3790 (piliers)	h12 - 70 + 720 = 2450	400-600	1000	n/a
					400-500	1000	1000
					600	1000	900

Capacités résiduelles par répartition uniforme le long des fourches

- h12 Hauteur de levée
- h1 Hauteur du mât abaissé
- h4 Hauteur mât déployé
- h Hauteur de fourches av. dispositif EasyLift levé
- c Centre de charge (distance)
- Q Capacité de levage, charge nominale



Modèles illustrés: OPBL10P avec hauteur de plateforme de 1 200 mm, OPBL10P avec hauteur de plateforme de 1 200 mm et EasyLift en option, OPBL10P avec hauteur de plateforme de 1 800 mm.

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	OPBL10P LEVAGE PLATE-FORME 1200 MM	OPBL10P LEVAGE PLATE-FORME 1800 MM
GÉNÉRALITÉS		
Écran multifonctionnel en couleurs	●	●
Connexion par code PIN, 99 codes	●	●
Accès par clé	●	●
Commandes d'entraînement et de levage côté mât	●	●
Capteur de présence opérateur intégré au plancher	●	●
Contrôle de braquage	●	●
Barrières MaxPro	●	●
Alarme lumineuse	●	●
Batteries sur rouleaux d'acier	●	●
ENVIRONNEMENT		
Conception pour entrepôts frigorifiques avec essieux protégés contre la rouille	●	●
Conception pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -30 °C	●	●
COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE		
Easylift	●	●
Touches supplémentaires pour dispositif Easylift (côté mât)	●	●
Conducteur accompagnant, commandes d'entraînement + Easylift	●	●
SÉCURITÉ		
Protège-conducteur MaxVision	●	●
Verrouillage barrière, <1 200 mm de hauteur de plate-forme	●	●
Alarme sonore d'ouverture de barrière, levage plate-forme >415 mm	●	●
AUTRE		
Vitesse de conduite accrue, 12 km/h	●	●
Mini volant	●	●
Accès par clé	●	●
Éclairage cabine, pour les rayonnages	●	●
Éclairage cabine, pour l'intérieur	●	●
Radio avec MP3	●	●
Convertisseur 24-12 V, sortie 8 A, 96 W	●	●
Prise d'alimentation 12 V / 8 A CC	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille C	●	●
Coussin opérateur pliable	●	●
Ventilateur confort pour le cariste	●	●
Stockage supplémentaire sur la plate-forme	●	●

VELIA EM

Série OPBL10P PRÉPARATEURS DE COMMANDES DE SECOND NIVEAU

1.0 tonnes



Commande EasyLift



Coussin opérateur pliable



Commande conducteur accompagnant



Rouleaux de batterie robustes

LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



VELIA
EN PÔLE POSITION

Avec un nom qui reflète sa vitesse de travail, VELIA vous offre toujours une longueur d'avance grâce à son ergonomie et son rendement primé.

Réactif, polyvalent et maniable, il existe un préparateur de commande VELIA pour répondre à tous les besoins.

Comme tout produit portant le nom de "MITSUBISHI", nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVAILLerez JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web.mitsubishi-forklift.fr

REMARQUE: les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

info@mitforklift.com

WFSM2303 (01/23) © 2023 MLE

